



V региональный чемпионат «Абилимпикс»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ШВЕЯ»



Швея

Благовещенск 2021

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины - хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Студенты

ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея

1.4. Требования к квалификации.

Студенты

знать:

форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;

- уметь:

сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки


ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Студенты/специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами

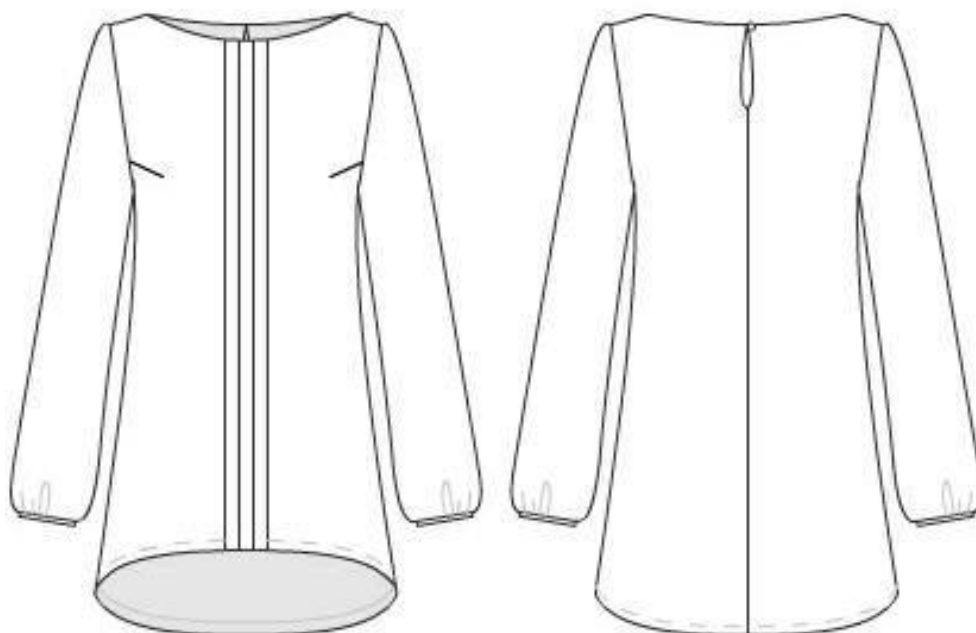
2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
<p>Студент / специалист</p> 	<p>Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.</p>	4	<p>Блуза женская повседневная прямого силуэта, без воротничка с втачными длинными рукавами, оформленные по низу мягкими складками и замкнутой манжетой. По центру переда расположена бантовая складка. Спинка имеет средний шов, переходящий в разрез клинии горловины и имеющий застежку на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан подкройной обтачкой. Спинка длиннее полочки. Низ блузы обработаны краевым швом.</p>
<p><i>Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа</i></p>			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Студенты»/«Специалисты».

Модуль: «Изготовление женской блузы».



Спецификация деталей кроя.

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Перед	1 деталь
2	Спинка	2 детали
3	Рукав	2 детали
4	Обтачка переда	1 деталь
5	Обтачка спинки	2 детали

6	Манжета	2 детали
7	Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, манжеты)	
8	Готовый шнур для петли	1 деталь

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработать обтачки	Дублировать ш/шва 0.5-0.7
2.1	Обработать манжету	Дублировать ш/ш 0,5-0,7 см
3.	Обработать бантовую складку на детали переда	надсечки
	Обработать вытачки	Заутюжить вниз
4.	Обработать шов спинки	ш/ш 2,0 см
5.	Обработать плечевые срезы.	ш/ш 1.5 см заутюжить на спинку
6.	Обработать срез горловины блузы обтачкой	
6.1	Соединить обтачку переда с обтачками спинки.	ш/ш 0,5-0,7 см обметать срез обтачки
6.3	Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки.	ш/ш 0,5-0,7 см
6.4	Обработать горловину «в чистый край»	ш/ш 0,5-0,7 см
7.	Прикрепить обтачки по плечевым швам	
8.	Обработать боковые срезы.	ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку
9.	Обработать рукава	
9.1	Обработать срезы рукава.	ш/ш 1,5 см заутюжить срезы
9.2	Заложить складки по срезу низа рукава.	надсечки
9.3	Обработать срез низа рукава манжетой.	ш/ш 1,0 см
10.	Соединить рукава с проймой изделия.	ш/ш 1.5 см обметать со стороны изделия
11.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом.	ш/ш 0.5-0.7 см от края
12.	Пришить пуговицу.	
13	Проверить качество изделия	
14	Сдать готовое изделие	

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляется одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть

разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Студенты» и «Специалисты», изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

Критерии оценки выполнения задания.

Категория участников: «Студенты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1.Модуль.Пошив женской блузки	Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО	100	

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузки	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	10		10
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)	10		10


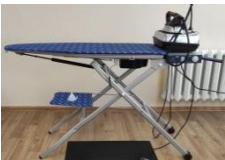

	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием) 			
4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): <ul style="list-style-type: none"> - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) 	10	10	
7.	Качество обработки внутренних швов: <ul style="list-style-type: none"> - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нетпропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов 	5	5	
8.	Качество обработки краевых швов: <ul style="list-style-type: none"> - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым швам - качество выполнения ВТО швов 	10	10	
9.	Качество обработки складок на детали переда: <ul style="list-style-type: none"> - складки симметричные - складки одинаковой ширины по всей длине - качество выполнения ВТО складок 	5	5	
10.	Качество обработки среза горловины: <ul style="list-style-type: none"> - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина обтачки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва 	10	10	




	11.	Качество обработки застежки: - качество воздушной петли - качество выполнения ВТО шва	5	5	
	12.	Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой - ширина манжеты соответствует требованиям - манжеты и складки симметричные - отсутствие перекосов манжет	5	5	
	13.	Качество швов втачивания рукавов - отсутствие перекоса головки рукава - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы	5	5	
	14.	Качества пришивания пуговиц	5	5	
	15.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	
		ИТОГО:		70	30


3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

Категория участников «Студенты»/«Специалисты»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1.	Промышленная швейная машина челночного стежка с полным пакетом автоматики Typical 6910A		Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. В комплекте со специализированным столом для швейной машины. • Для легких и средних тканей. • Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. • Макс. скорость шитья: не менее 5 000 ст./мин • Макс. длина стежка: не более 5 мм • Ход игловодителя: не более	шт.	1

			<p>31,8 мм</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подъем лапки: автоматический – не менее 15мм. Автоподъемник лапки встроен в корпус машины. • Игла: DVx1 (№65-№110) • Вылет рукавной платформы: не менее 265 мм • Пульт управления: LCD-дисплей и физические кнопки <p>Функции: позиционирования иглы, обрезки нити, закрепки, плавного старта, шпуленамотчик, LED подсветка</p> <ul style="list-style-type: none"> • Блок управления: выносной блок управления. Крепится к нижней части крышки швейного стола. • Специализированный стол для швейной машины: длина - не более 120 см ширина - не менее 55 см 		
2.	Промышленный оверлок Velles VO 700-4D.		Промышленный 4-х ниточный оверлок. Тип привода: встроенный серводвигатель. Макс. скорость шитья: 6 000 ст./мин Длина стежка: 1,0- 3,6 мм Расстояние между иглами: 2 мм Ширина обметки: 4 мм Игла: DCx27	шт.	1
3.	Многофункциональная гладильная доска. SM/PSA 2000 A		Размер гладильной поверхности 1200x400 мм. Регулировка устойчивого положения. Нагрев гладильной платформы Режим всасывания и выдувания воздуха. Режим всасывания и выдувания воздуха. Чехол гладильной платформы - 100% хлопок, поролон 6 мм, уплотнитель Мощность: 600Вт Напряжение: 220В Вес, кг : 20кг. Подставка для парогенератора(240x355мм)с защитным ограждением(290x445мм). Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В.	шт.	1
4.	Электропаровой утюг с тефлоновой насадкой Metalnova 2600.		Давление пара, max : 3 бар Регулятор подачи пара под высоким давлением: постоянная/ кратковременная. Функция вертикального глажения.	шт.	1

			Металлический бойлер, емк. : 1,5 литра. Подошва утюга: металл. Ручка утюга: пробка. Мощность парогенератора и утюга: 1100W/850W/ Напряжение: 220В Вес, кг : 5,4		
5.	Портновский манекен с подставкой 44 размер		Манекен мягкий портновский ГОСТ. Артикул: Ж-44 ГОСТ. Основа: эластичный пенополиуретан. Обтяжка: трикотаж. Регулировка по высоте. Манекен на подставке.	шт.	1
6.	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Используемая ткань и набивка обладает требуемой эластичностью. Длина: 460 мм Ширина: 120x90 мм Высота: 170 мм	шт.	1
7.	Швейный набор		В наборе должно быть:		
			Вспарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш или портновский мелок	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38 мм не менее 200 шт.	шт.	1
8.	Стул для швей (газ-лифт)		Стул на пневмоамортизаторе для работы за швейной машиной без колес с регулировкой высоты не менее 55 см	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1	Нить п/э, соответ-		Нитки швейные. Состав-	шт.	5

	ствующего цвета (блузка)		полиэстер 100%.		
2	Ткань		Ткань-х/б	метр	3
3	Пуговица		Материал-пластик	шт.	2
4	Односторонний флизелин		Материал- нетканое полотно	метр	1
	Иглы машинные для Typical 6910A		Материал-сталь. Тип острия-острое(№90)	набор	1
	Иглы машинные для Velles VO 700-4D		Материал-сталь. Тип острия-острое(№90)	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ
УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ(при необходимости)**


1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

1	Напёрсток	Приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---






Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех-средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул офисный		Размеры:55x80 Каркас-металл, пластик. Обивка- текстиль.	шт.	1
2	Стол офисный		Материал - ЛДСП 1400x730x750	шт.	1/2
3.	Вешалка для одежды		Материал - металл	шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1
Эксперта**

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое
-------	--------------	---------------------------	--	---------------	-------------

					КОЛ-ВО
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом А4 голубой	шт.	1
2	Набор ручек-карандашей		Ручка шариковая. Корпус пластмассовый. Стержень классический. Карандаш черно графитный. Состав-дерево.	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		Корпус -пластик. Чернила на спиртовой основе 4 цветов.	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		Состав-стекловолокно, металл.	шт.	1
5	Калькулятор			шт.	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ / КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В-55 Класс А-2А	шт.	1
2	Аптечка		Футляр-пластик. Состав: перевязочные материалы, лейкопластыри, жгут кровоостанавливающий, салфетки антисептические	шт.	1
3	Ноутбук Dell Vostro 3580		Ноутбук DVD-RW / Wi-Fi / BT / Win8	шт.	1
4	Проектор EPSON EB-X41		LCD: 3*0,55" P-SiTST. Разрешение XGA (1024*768). Зум 1,2x (оптический). Коррекция вертикальная и горизонтальная.	шт.	1

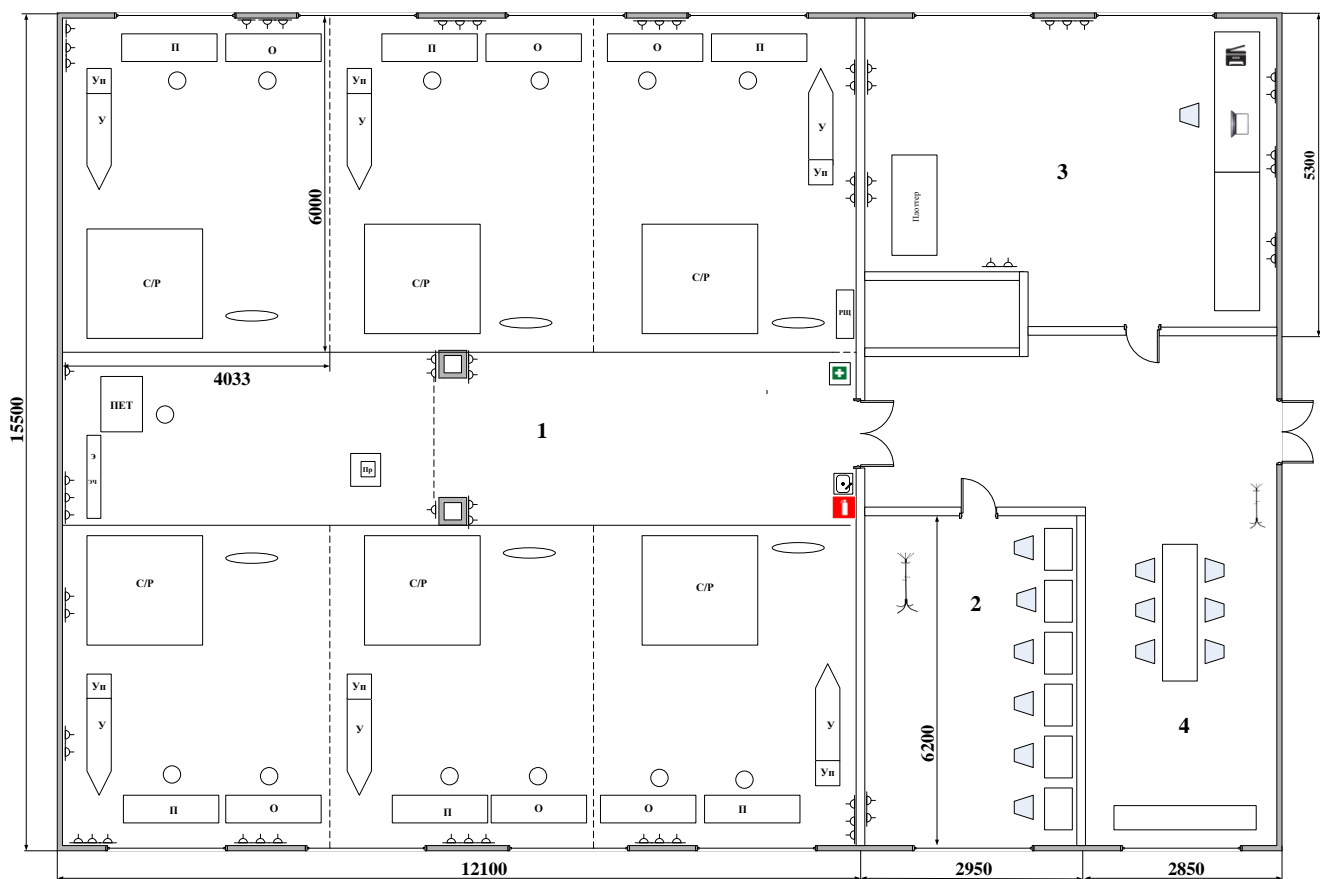
5	Экран		Экран для проектора на штативе	шт.	1
6	Часы электронные		Часы электронные с обратным отсчетом. Программа Таймер в компьютере	шт.	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² . Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифло-средств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами безоконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушениями ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками - должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья

			(наклон и высота)исподставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ² ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов. Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие Места при их расположении непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитным и устройствами
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами безоконных проемов - не менее 0,7 м; между рядами столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека

5. Схема застройки соревновательной площадки.



Экспликация помещений :			Краткая информация:
№	Название	Площадь	
1	Конкурсная площадка, в т.ч. зона участника	187,55м	1. Количество рабочих мест – 6 2. Площадь рабочего места участника – 24,16м ² 3. Общая площадь 15,5 м ² х 17,9 м ² (277,45 м ²)
2	Комната участников	18,29м	
3	Комната Главного эксперта	28,08м	
4	Комната экспертов	17,67м	

Спецификация оборудования

№	Условное обозначение	Название	№	Условное обозначение	Название
1		Стол раскройный	11		Экран, электронные часы с обратным отсчётом)
2		Промышленная швейная машина челночного стежка с полным комплектом автоматики	12		Мойка со смесителем
3		Промышленный оверлок 4-х ниточный	13		Компьютер, подключенный к сети Интернет
4		Электронная петельная машина	14		МФУ лазерное

5		Многофункциональная гладильная доска	15		Стул офисный
6		Электропаровой утюг с тефлоновой насадкой с парогенератором	16		Вешалка
7		Портновский манекен	17		Розетка электрическая 220В
8		Стул на пневмоамортизаторе	18		Аптечка
9		Стол	19		Огнетушитель
10		Проектор			

6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему,отсутствиеслепящегоэффекта;

- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеютсялиограждения навращающихсячастяхшвейноймашины;

- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ. При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

Прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отклю-

читать швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иглолку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
- ремонте или наладке;

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.),применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холоднуюводу.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труд аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожарапутямэвакуации.

При несчастномслучаенеобходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факто-

ров на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.